

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Hyundai                 | <b>Handelsbezeichnung:</b> TUCSON      |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |                                        |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt |

|                                              |                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>        | 7,1 l/100km           |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emission (kombiniert):</b> | 161 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) | <b>Weitere Angaben</b>                                                                                                                                                                                                            |
|          | <b>Kraftstoffverbrauch kombiniert</b> <b>7,1 l/100km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt 9,4 l/100km</li><li>• Stadtrand 6,6 l/100km</li><li>• Landstraße 5,9 l/100km</li><li>• Autobahn 7,5 l/100km</li></ul> |

|                                                                                                |                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>1.913 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1.796 EUR/l, Jahresdurchschnitt 2024)                                        |                       |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                       |
| • beim einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:   | <b>2.777 EUR</b>      |
| • beim einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:    | 1.208 EUR             |
| • beim einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:       | 4.589 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>183 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und aderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erdewärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie auch des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhang von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Kosten können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoff zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).