Audi Zentrum Kempten - Seitz Autovertriebs-GmbH + Co. KG
Calgeerstr. 7, 87435 Kempten
Tel.: +49 831 512380, E-Mail: kontakt@autohaus-seitz.de, Web: https://dein-autofinder.de

Stand: 03.11.2026 21:50

Audi Q2, SUV/Geländewagen/Pickup, Benzin, Automatik, Schwarz



Nr.: 36548_az

43.597,99 €

(inkl.19% MwSt.) MwSt. ausweisbar.

Technische Daten

Marke:	Audi
Modell:	Q2
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup
Fahrzeugart:	Neufahrzeug
EZ:	09 / 2025
Hubraum:	1984 cm³
Leistung:	140kW (190 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Airbag:	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Pannenservice:	Reserverad
Klimatisierung:	2-Zonen-Klimaautomatik
Baujahr:	2025
Tagfahrlicht:	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerfertyp:	LED-Scheinwerfer
Getriebe:	Automatik
Farbe:	Schwarz
Innenraumfarbe:	Schwarz
Innenraumstoff:	Teilleder
Kilometerstand:	8.200 km
Anzahl der Türen:	4/5
Parkassistent:	Vorne, Hinten, Kamera, Selbstlenkende Systeme
Tempomat:	Abstandstempomat
Anhängerkupplung:	Anhängerkupplung schwenkbar
Lizenzgewicht:	2045 kg
Fahrzeughalter:	1
Anzahl der Sitze:	5
HSN / TSN:	0588 / BLN

Verbrauchswerte (WLTP)

Kombiniert:	**7,5 l/100km (komb.)**
Innenstadt:	9,8 l/100km
Landstrasse:	7,6 l/100km
Landstrasse:	6,5 l/100km
Autobahn:	7,4 l/100km
CO_2:	171 g CO_2/km (komb.)

CO_2-Klasse

Auf Grundlage der CO_2-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:
1.962 €/Jahr
Kraftstoffpreis:
1,74 €/l (Jahresdurchschnitt 2026)
Mögliche CO_2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):
2.950 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 115 €/t)

1.283 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 50 €/t)

4.874 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 190 €/t)
Kraftfahrzeugsteuer:
220 €/Jahr

Ausstattung

Metallic, Garantie, Leichtmetallfelgen, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Antiblockiersystem (ABS), Anhängerkupplung, Elektrische Wegfahrsperre, Navigationssystem, Schlüssellose Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Allradantrieb, Servolenkung, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Elektr. Seitenspiegel, Sportfahrwerk, Sportpaket, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, MP3, Multifunktionslenkrad, Sportsitze, Isofix (Kindersitzbefestigung), Lichtsensor, Traktionskontrolle (ASR), Start/Stopp-Automatik, Regensensor, Nichtraucher-Fahrzeug, Ambiente-Beleuchtung, Volldigitales Kombiinstrument, Induktionsladen für Smartphones, Musikstreamingintegriert, Innenspiegelautom. abblendend, Spurhalteassistent, Notbremsassistent, Abstandswarner, Armlehne, Berganfahrassistent, Elektr. Heckklappe, Lederlenkrad, Müdigkeitswarner, Notrufsystem, Reifendruckkontrolle, Soundsystem, Touchscreen, USB, Verkehrszeichenerkennung, Zentralverriegelung, Geschwindigkeitsbegrenzer, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz Höhenverstellbar, Bremsbelaganzeige, Uhr & Drehzahlmesser, Wärmeschutzverglasung, Waschwasserstandanzeige, Zentralverriegelung mit Funk

Beschreibung

Ausstattungspakete
* Komfortpaket Sitze

Exterieur
* Volllackierung
* Sideblades in Selenitsilber
* Anhängekupplung schwenkbar
* Akustikfrontscheibe mit grauem Colorstreifen
* Wärmeschutzverglasung
* Dachkantenspoiler
* Metallic-Lackierung
* S line Exterieurpaket
* Heckscheibenwischer

Interieur
* Interieur S line
* Multifunktionssportlederlenkrad
* Dachhimmel schwarz
* Sitzbezüge in Stoff/Leder - Kombination
* Einstiegsleisten (Aluminium) beleuchtet
* Sicherheitsinnenspiegel abblendbar
* Aluminiumoptik

Interieur
* Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl
* Mittelarmlehne vorn
* Dekoreinlagen Alu
* Ambientebeleuchtung

Getriebe
* Doppelkupplungsgetriebe
* Fahrwerk und Fahrdynamik
* permanenter Allradantrieb quattro®
* Anhänger-Stabilisierungs-Programm
* Progressivlenkung
* Adaptive cruise control
* Sportfahrwerk

Infotainment und Multimedia
* Connect Navigation & Infotainment
* Verkehrszeichenerkennung
* Audi virtual cockpit plus
* USB-Anschluss vorn
* Mobiltelefonschnittstelle Bluetooth
* Phone Box
* Audi music interface
* Digitaler Radioempfang DAB
* MMI Navigation plus mit MMI touch
* MMI Radio plus
* Audi sound system
* DSP-Soundsystem

Komfort und Technik
* Rückfahrkamera
* Multifunktionskamera
* 2-Zonen-Klimaautomatik
* Klima-Komfort-Paket
* Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
* Komfortschlüssel
* Mittelkonsole
* Audi connect Remote & Control
* Waschwasserstand-Anzeige
* Einparkhilfe vorne und hinten
* elektrische Fensterheber vorn und hinten
* Audi connect
* Elektrische Heckklappe
* Licht- und Regensensor
* Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
* Geschwindigkeitsregelanlage
* Licht und Sicht
* Außenspiegel elektrisch verstellbar und beheizbar
* Außenspiegel mit Bordsteinautomatik rechts
* LED-Hauptscheinwerfer
* Tagfahrlicht
* Räder und Reifen
* Alufelgen 19 Zoll
* Reifendruckkontrolle
* Reifenreparaturset

Sicherheit
* Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
* Antiblockiersystem
* Anti-Schlupf-Regelung
* Automatische Distanzregelung
* Elektronische Differentialsperre
* Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
* Müdigkeitserkennung
* Seitenairbag vorn mit Kopfairbag
* Audi connect Notruf
* Bremsassistent
* audi pre sense front
* Berganfahrhilfe
* Notfall-Assistent
* Fußgänger und Radfahrerschutzmaßnahmen
* Notrufsystem
* Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
* Wegfahrsperre
* Elektronische Parkbremse
* Pannenset
* Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX

* Assistenzsysteme
* Adaptiver Fahrassistent
* Anfahrassistent
* Assistenzpaket Tour
* Ablenkungserkennung
* Parklenkassistent
* Assistenzpaket Parken
* Sitze
* Höhenverstellbarer Beifahrersitz
* Höhenverstellbarer Fahrersitz
* Höhenverstellbare Vordersitze
* Rücksitzlehne klappbar
* Sitzheizung vorn
* Sportsitze vorn
* Sitzbezüge in Teillederausstattung S line

Umwelt
* Start-/Stop-System mit Rekuperation
* Ottopartikelfilter
* Abgasnorm Euro 6e
* Zustand
* unfallfrei

Sonstiges
* Nichtraucherausführung
* Bordwerkzeug
* bis zu 60 Monaten Gebrauchtwagengarantie möglich
* Nichtraucher Fahrzeug
* Scheckheftgepflegt
* Genaue KM auf Anfrage

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Audi Zentrum Kempten - Seitz Autovertriebs-GmbH + Co. KG
Calgeerstr. 7, 87435 Kempten
Tel.: +49 831 512380, E-Mail: kontakt@autohaus-seitz.de, Web: https://dein-autofinder.de

Stand: 03.11.2026 21:50

Finanzierungsangebot

Audi Q2, SUV/Geländewagen/Pickup, Benzin, Automatik, Schwarz

Finanzrate:	319 € / mtl.	**Sollzinssatz:**	5,83 %
Fahrzeugpreis:	43.597,99 €	**Effektivzinssatz:**	5,99 %
Anzahlung:	4.061,00 €	**Schlussrate:**	22.026,00 €
Laufzeit:	48 Monate	**Finanzierungsart:**	GEBUNDEN
Nettodarlehensbetrag:	30.828,59 €	**Gesamtbetrag:**	37.019,30 €
Bank:	Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig		

Weitere Fahrzeugbilder




















Antrieb aktiv.
Bitte Zündung
ausschalten


14:33
Suche
Lehárstraße
Ostbrunnel
Nordstraße
Ettinger Straße
400 m
100 m



Audi Zentrum Kempten - Seitz Autovertriebs-GmbH + Co. KG

Calgeerstr. 7, 87435 Kempten
Tel.: +49 831 512380, E-Mail: kontakt@autohaus-seitz.de, Web: https://dein-autofinder.de

Stand: 03.11.2026 21:50













Ansprechpartner für dieses Fahrzeug



Online Verkaufsberatung
Felix Mayerhofer
Tel.: +49 831 59123-897
E-Mail.:
felix.mayerhofer@seitz-gruppe.de