Audi Zentrum Kempten - Seitz Autovertriebs-GmbH + Co. KG
Calgeerstr. 7, 87435 Kempten
Tel.: +49 831 512380, E-Mail: kontakt@autohaus-seitz.de, Web: https://dein-autofinder.de

Stand: 03.11.2026 23:39

Audi Q2, SUV/Geländewagen/Pickup, Benzin, Automatik, Grau



Nr.: aaju41

45.849,00 €

(inkl.19% MwSt.) MwSt. ausweisbar.

Technische Daten

Marke:	Audi
Modell:	Q2
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup
Fahrzeugart:	Neufahrzeug
EZ:	Neu
Hubraum:	1984 cm³
Leistung:	140kW (190 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Airbag:	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Biegelicht:	Adaptives Kurvenlicht
Pannenservice:	Reserverad
Klimatisierung:	2-Zonen-Klimaautomatik
Tagfahrlicht:	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerfertyp:	LED-Scheinwerfer
Getriebe:	Automatik
Farbe:	Grau
Innenraumfarbe:	Schwarz
Innenraumstoff:	Stoff
Anzahl der Türen:	4/5
Parkassistent:	Vorne, Hinten, Kamera
Tempomat:	Abstandstempomat
Anhängerkupplung:	Anhängerkupplung fest
Lizenzgewicht:	2045 kg
Anzahl der Sitze:	5
HSN / TSN:	0588 / BLN

Verbrauchswerte (WLTP)

Kombiniert:	**7,5 l/100km (komb.)**
Innenstadt:	9,8 l/100km
Landstrasse:	7,6 l/100km
Landstrasse:	6,5 l/100km
Autobahn:	7,5 l/100km
CO_2:	171 g CO_2/km (komb.)

CO_2-Klasse

Auf Grundlage der CO_2-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:
1.962 €/Jahr
Kraftstoffpreis:
1,74 €/l (Jahresdurchschnitt 2026)
Mögliche CO_2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):
2.950 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 115 €/t)

1.283 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 50 €/t)

4.874 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 190 €/t)
Kraftfahrzeugsteuer:
220 €/Jahr

Ausstattung

Metallic, Garantie, Leichtmetallfelgen, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Antiblockiersystem (ABS), Anhängerkupplung, Elektrische Wegfahrsperre, Navigationssystem, Schlüssellose Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Allradantrieb, Servolenkung, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Elektr. Seitenspiegel, Sportfahrwerk, Sportpaket, Bluetooth, Bordcomputer, CD-Spieler, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Sportsitze, Isofix (Kindersitzbefestigung), Lichtsensor, Traktionskontrolle (ASR), Start/Stopp-Automatik, Regensensor, Nichtraucher-Fahrzeug, Ambiente-Beleuchtung, Volldigitales Kombiinstrument, Android Auto, AppleCarPlay, Musikstreamingintegriert, Innenspiegelautom. abblendend, Spurhalteassistent, Notbremsassistent, Abstandswarner, Armlehne, Berganfahrassistent, Elektr. Heckklappe, Lederlenkrad, Lordosenstütze, Müdigkeitswarner, Notrufsystem, Reifendruckkontrolle, Soundsystem, Touchscreen, Verkehrszeichenerkennung, Zentralverriegelung, Blendfreies Fernlicht, Geschwindigkeitsbegrenzer, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz Höhenverstellbar, Bremsbelaganzeige, Uhr & Drehzahlmesser, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Privacy Verglasung, Wärmeschutzverglasung, Waschwasserstandanzeige, Zentralverriegelung mit Funk

Beschreibung

Ausstattungspakete
* Komfortpaket Plus
* Komfortpaket Sitze

Exterieur
* Optikpaket schwarz glänzend mit Audi Ringen und Schriftzügen in schwarz
* Sideblades in Wagenfarbe
* Anhängekupplung
* Akustikfrontscheibe mit grauem Colorstreifen
* Scheiben abgedunkelt (Privacy Verglasung)
* Wärmeschutzverglasung
* Dachkantenspoiler
* Stoßfänger Kontrastlackierung
* Heckscheibenwischer

Interieur
* Interieur S line
* Multifunktionssportlederlenkrad
* Dachhimmel schwarz
* Einstiegsleisten (Aluminium) beleuchtet
* Interieurelemente in Kunstleder
* Aluminiumoptik

Interieur
* Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl
* Mittelarmlehne vorn
* Dekoreinlagen Alu
* Ambientebeleuchtung
* Innenspiegel automatisch abblendbar

Getriebe
* Doppelkupplungsgetriebe
* Fahrwerk und Fahrdynamik
* Anhänger-Stabilisierungs-Programm
* permanenter Allradantrieb quattro®
* Progressivlenkung
* Adaptive cruise control
* Sportfahrwerk

Infotainment und Multimedia
* Connect Navigation & Infotainment
* Verkehrszeichenerkennung
* Audi smartphone Interface
* Audi virtual cockpit plus
* Mobiltelefonschnittstelle Bluetooth
* Audi music interface
* Digitaler Radioempfang DAB
* Multifunktions-Touchscreen
* MMI Navigation plus mit MMI touch
* MMI Radio plus
* Audi sound system
* Android Auto
* Apple CarPlay

Komfort und Technik
* Rückfahrkamera
* Multifunktionskamera
* 2-Zonen-Klimaautomatik
* Klima-Komfort-Paket
* Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
* Komfortschlüssel
* Mittelkonsole
* Audi connect Remote & Control
* Waschwasserstand-Anzeige
* Einparkhilfe vorne und hinten
* elektrische Fensterheber vorn und hinten
* Audi connect
* Elektrische Heckklappe
* Licht- und Regensensor
* Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
* Geschwindigkeitsregelanlage
* Licht und Sicht
* Außenspiegel automatisch abblendbar
* elektrisch anklapp-/verstell-/beheizbar
* LED Tagfahrlicht mit dynamischer Lichtinszenierung
* Dynamisches Blinklicht
* Matrix LED-Scheinwerfer
* Außenspiegel mit Bordsteinautomatik rechts
* LED-Heckleuchten
* Räder und Reifen
* Alufelgen 19 Zoll
* Reifendruckkontrolle
* Reifenreparaturset

Sicherheit
* Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
* Kopfairbag-System
* Antiblockiersystem
* Anti-Schlupf-Regelung
* Automatische Distanzregelung
* Elektronische Differentialsperre
* Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
* Müdigkeitserkennung
* Seitenairbag vorn mit Kopfairbag
* Audi connect Notruf
* Bremsassistent
* audi pre sense front
* Berganfahrhilfe
* Notfall-Assistent
* Fußgänger und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
* Notrufsystem
* Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

* Wegfahrsperre
* Elektronische Parkbremse
* Pannenset
* Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
* Assistenzsysteme
* Adaptiver Fahrassistent
* Anfahrassistent
* Assistenzpaket Fahren
* Ablenkungserkennung
* Assistenzpaket Parken
* Sitze
* Lendenwirbelstütze vorn elektrisch einstellbar
* Höhenverstellbarer Beifahrersitz
* Höhenverstellbarer Fahrersitz
* Höhenverstellbare Vordersitze
* Rücksitzlehne klappbar
* Sitzheizung vorn
* Sportsitze vorn

Umwelt
* Start-/Stop-System mit Rekuperation
* Ottopartikelfilter
* Abgasnorm Euro 6e

Sonstiges
* Nichtraucherausführung
* Bordwerkzeug
* Scheckheftgepflegt

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Leasing Angebot

Audi Q2, SUV/Geländewagen/Pickup, Benzin, Automatik, Grau

Nettokreditbetrag:	45.849,00 €	**Gesamtsumme:**	28.896,00 €
Leasingrate:	602,00 € / mtl.	**Vertragsdauer:**	48 Monaten
Effektivzinssatz:	5,64 %	**Sollzinssatz:**	5,64 %
Laufleistung (jährlich):	10000 km		
Anbieterbank:	Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig		

Finanzierungsangebot

Audi Q2, SUV/Geländewagen/Pickup, Benzin, Automatik, Grau

Finanzrate:	575 € / mtl.	**Sollzinssatz:**	7,71 %
Fahrzeugpreis:	45.849,00 €	**Effektivzinssatz:**	7,99 %
Anzahlung:	0,00 €	**Schlussrate:**	20.846,00 €
Laufzeit:	72 Monate	**Finanzierungsart:**	GEBUNDEN
Nettodarlehensbetrag:	45.849,00 €	**Gesamtbetrag:**	61.680,82 €
Bank:	Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig		

Weitere Fahrzeugbilder





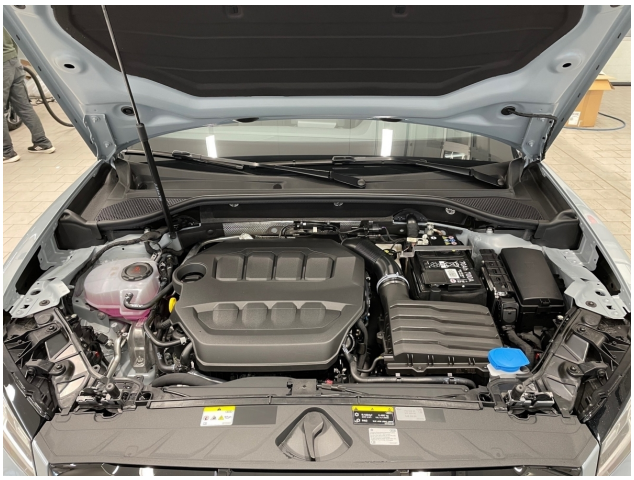

















Datum & Uhrzeit
11:21
Dienstag


Suche
11:22






Seitz




Audi Versicherung.
Erst testen, dann entscheiden.
einen Monat kostenfreien Versicherungsschutz
umfangreiche Leistungen für Neu- oder Gebrauchtwagen
sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute
Try before Buy!
Audi Financial Services
Bank. Leasing. Versicherung. Mobilität.*


Seitz Inzahlungnahme
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten
in Zahlung!
faire Preise
unkomplizierte Abwicklung
alle Marken
www.autohaus-seitz.de
Seitz

Audi Zentrum Kempten - Seitz Autovertriebs-GmbH + Co. KG

Calgeerstr. 7, 87435 Kempten
Tel.: +49 831 512380, E-Mail: kontakt@autohaus-seitz.de, Web: https://dein-autofinder.de

Stand: 03.11.2026 23:39



Ansprechpartner für dieses Fahrzeug



Online Verkaufsberatung
Felix Mayerhofer
Tel.: +49 831 59123-897
E-Mail.:
felix.mayerhofer@seitz-gruppe.de