

## Audi Q2, SUV/Geländewagen/Pickup, Benzin, Automatik, Grau



Nr.: 36961\_az

**47.999,00 €**

( inkl.19% MwSt.) MwSt. ausweisbar.



### Technische Daten

Marke:	Audi
Modell:	Q2
Kategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup
Fahrzeugart:	Gebrauchtfahrzeug
EZ:	09 / 2025
Hubraum:	1984 cm <sup>3</sup>
Leistung:	140kW (190 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Airbag:	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Biegelicht:	Adaptives Kurvenlicht
Pannenservice:	Reserverad
Klimatisierung:	2-Zonen-Klimaautomatik
Baujahr:	2025
Tagfahrlicht:	LED-Tagfahrlicht
Scheinwerfertyp:	LED-Scheinwerfer
Getriebe:	Automatik
Farbe:	Grau
Innenraumfarbe:	Schwarz
Innenraumstoff:	Vollleder
Kilometerstand:	1.760 km
Anzahl der Türen:	4/5
Parkassistent:	Vorne, Hinten, Kamera, Selbstlenkende Systeme
Tempomat:	Abstandstempomat
Lizenzgewicht:	2045 kg
Fahrzeughalter:	1
Anzahl der Sitze:	5
HSN / TSN:	0588 / BLN

### Verbrauchswerte (WLTP)

Kombiniert:	<b>7,4 l/100km (komb.)</b>
Innenstadt:	9,7 l/100km
Landstrasse:	7,5 l/100km
Landstrasse:	6,4 l/100km
Autobahn:	7,3 l/100km
CO <sub>2</sub> :	168 g CO <sub>2</sub> /km (komb.)

### CO<sub>2</sub>-Klasse

### Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



### Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.994 €/Jahr

### Kraftstoffpreis:

1,80 €/l (Jahresdurchschnitt 2024)

### Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):

**2.898 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)**1.260 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

4.788 € (bei einem angenommenen mittleren  
durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)

**Kraftfahrzeugsteuer:**  
211 €/Jahr

## Ausstattung

Metallic, Garantie, Leichtmetallfelgen, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Antiblockiersystem (ABS), Elektrische Wegfahrsperre, Navigationssystem, Schlüssellose Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Allradantrieb, Servolenkung, Scheckheft gepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Elektr. Seitenspiegel, Sportfahrwerk, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, MP3, Multifunktionslenkrad, Sportsitze, Isofix (Kindersitzbefestigung), Lichtsensor, Traktionskontrolle (ASR), Start/Stopp-Automatik, Regensensor, Nichtraucher-Fahrzeug, Scheinwerferreinigung, Ambiente-Beleuchtung, Volldigitales Kombiinstrument, Android Auto, AppleCarPlay, Induktionsladen für Smartphones, Musikstreamingintegriert, Innenspiegelautom. abblendend, Spurhalteassistent, Notbremsassistent, Abstandswarner, Armlehne, Berganfahrrassistent, Elektr. Heckklappe, Lederlenkrad, Lordosenstütze, Müdigkeitswarner, Notrufsystem, Reifendruckkontrolle, Schaltwippen, Soundsystem, Touchscreen, USB, Verkehrszeichenerkennung, Zentralverriegelung, Blendfreies Fernlicht, Geschwindigkeitsbegrenzer, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz Höhenverstellbar, Bremsbelaganzeige, Uhr & Drehzahlmesser, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Privacy Verglasung, Wärmeschutzverglasung, Waschwasserstandanzeige, Zentralverriegelung mit Funk

## Beschreibung

### Ausstattungspakete

- \* Funktionspaket
- \* Komfortpaket Sitze

### Exterieur

- \* Außenspiegelgehäuse in Schwarz glänzend
- \* erweitertes Optikpaket schwarz
- \* Optikpaket schwarz glänzend mit Audi Ringen und Schriftzügen in schwarz
- \* Sideblade Brillantschwarz
- \* Akustikverglasung
- \* Akustikfrontscheibe mit grauem Colorstreifen
- \* Scheiben abgedunkelt (Privacy Verglasung)
- \* Wärmeschutzverglasung
- \* Dachkantenspoiler
- \* S line Exterieurpaket
- \* Heckscheibenwischer

### Interieur

- \* Dachhimmel schwarz
- \* Ablagepaket
- \* Einstiegsleisten (Aluminium) beleuchtet
- \* Interierelemente in Kunstleder
- \* Aluminiumoptik

### Interieur

- \* Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl
- \* Mittelarmlehne vorn
- \* Dekoreinlagen Alu
- \* Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen
- \* Ambientebeleuchtung
- \* Innenspiegel automatisch abblendbar

### Getriebe

- \* Doppelkupplungsgetriebe
- \* Fahrwerk und Fahrdynamik
- \* permanenter Allradantrieb quattro®
- \* Progressivlenkung
- \* Adaptive cruise control
- \* Sportfahrwerk

## Infotainment und Multimedia

- \* Connect Navigation & Infotainment
- \* Verkehrszeichenerkennung
- \* Audi smartphone Interface
- \* Audi virtual cockpit plus
- \* SONOS Premium Soundsystem
- \* USB-Anschluss vorn
- \* Phone Box
- \* Digitaler Radioempfang DAB
- \* MMI Navigation plus mit MMI touch
- \* MMI Radio plus
- \* Android Auto
- \* Apple CarPlay

## Komfort und Technik

- \* Rückfahrkamera
- \* Multifunktionskamera
- \* 2-Zonen-Klimaautomatik
- \* Klima-Komfort-Paket
- \* Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- \* Komfortschlüssel
- \* Audi connect Remote & Control
- \* Waschwasserstand-Anzeige
- \* Einparkhilfe vorne und hinten
- \* elektrische Fensterheber vorn und hinten
- \* Audi connect
- \* Elektrische Heckklappe
- \* Licht- und Regensensor
- \* Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- \* Geschwindigkeitsregelanlage
- \* Licht und Sicht
- \* Außenspiegel automatisch abblendbar
- \* elektrisch anklapp-/verstell-/beheizbar
- \* LED Tagfahrlicht mit dynamischer Lichtinszenierung
- \* Dynamisches Blinklicht
- \* Matrix LED-Scheinwerfer
- \* LED-Heckleuchten
- \* Scheinwerferreinigungsanlage
- \* Räder und Reifen
- \* Alufelgen 18 Zoll
- \* Reifendruckkontrolle
- \* Reifenreparaturset

## Sicherheit

- \* Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
- \* Antiblockiersystem
- \* Anti-Schlupf-Regelung
- \* Automatische Distanzregelung
- \* Elektronische Differentialsperrre
- \* Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- \* Müdigkeitserkennung
- \* Seitenairbag vorn mit Kopfairbag
- \* Audi connect Notruf
- \* Bremsassistent
- \* audi pre sense basic
- \* audi pre sense front
- \* Berganfahrhilfe
- \* Notfall-Assistent
- \* Fußgänger und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- \* Notrufsystem
- \* Proaktives Insassenschutzsystem
- \* Wegfahrsperre

\* Pannenset

\* Zentralverriegelung

\* Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX

\* Assistenzsysteme

\* Adaptiver Fahrassistent

\* Spurwechselassistent

\* Anfahrassistent

\* Querverkehrassistent

\* Assistenzpaket Tour

\* Ablenkungserkennung

\* Parklenkassistent

\* Assistenzpaket Parken

\* Sitze

\* Lendenwirbelstütze vorn elektrisch einstellbar

\* Höhenverstellbarer Beifahrersitz

\* Sitzbezüge in Feinnappalederausstattung

\* Rücksitzlehne geteilt umlegbar

\* Sitzheizung vorn

\* Sportsitze vorn

## Umwelt

\* Start-/Stop-System mit Rekuperation

\* Ottopartikelfilter

\* Abgasnorm Euro 6e

\* Zustand

\* unfallfrei

## Sonstiges

\* Nichtraucherausführung

\* Bordwerkzeug

\* Nichtraucher Fahrzeug

\* Scheckheft gepflegt

\* falls gewünscht TÜV neu

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Weitere Fahrzeugbilder



# Audi Zentrum Kempten - Seitz Autovertriebs-GmbH + Co. KG

Calgeerstr. 7, 87435 Kempten

Tel.: +49 831 512380, E-Mail: kontakt@autohaus-seitz.de, Web: <https://dein-autofinder.de>

Stand: 04.02.2026 23:04





## Audi Versicherung. Erst testen, dann entscheiden.

- ✓ einen Monat kostenfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen für Neu- oder Gebrauchtwagen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

\* Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelpersonen. Angebot nur gültig bei Abschluss eines Kaufvertrags bzw. bei Leasingbestellung für einen Neu- oder Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre) der Marke Audi. In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend aus einer Haftpflicht-/Fahrerhaftpflichtversicherung im Wert von bis zu 150.000,- € pro Jahr für den Gebrauch sowie amtierte und gelesene Fahrzeuge. Endet nach Ablauf des Probemonats mit dem Beginn einer regulären Folgeversicherung bei der Volkswagen Autoversicherung AG oder einem anderen Versicherer. Der Versicherungsbeitrag für den Probemonat wird durch die AUDI AG, Ettinger Straße 70, 85057 Ingolstadt, beglichen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Audi-Fachhändler oder unter [www.audi.de/trybeforebuy](http://www.audi.de/trybeforebuy).

Audi Financial Services

Bank. Leasing. Versicherung. Mobilität.\*



\* Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen der Volkswagen Bank GmbH, Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (v.a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Vertriebsleistungen anderer Anbieter vermittelt.

## Seitz Inzahlungnahme

Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten  
in Zahlung!

- faire Preise
- unkomplizierte Abwicklung
- alle Marken

[www.autohaus-seitz.de](http://www.autohaus-seitz.de)

*Seitz*

## Ansprechpartner für dieses Fahrzeug



Online Verkaufsberatung

Felix Mayerhofer

Tel.: [+49 831 59123-897](tel:+4983159123897)

E-Mail.:

[felix.mayerhofer@seitz-  
gruppe.de](mailto:felix.mayerhofer@seitz-gruppe.de)